

## 5065 IIIA Produkt



**KRAMER**  
*on the safe side*



### Der Kramer Alleskönner

Der allradgelenkte 5065, bekannt geworden als „650“, ist ein Modell der 5er-Serie und steht für Kompaktheit und Wendigkeit. Das Schaufelvolumen von 0,65m<sup>3</sup> bis 1,1m<sup>3</sup> sowie die serienmäßig ausgestattete Kramer Schnellwechselplatte ermöglichen eine unschlagbare Flexibilität für jeden Einsatz. Der ungeteilte Rahmen und die bewährte Allradlenkung sorgen für maximale Standsicherheit und Wendigkeit in unebenem Gelände. Speziell für den Straßen- und GaLaBau ist die Maschine problemlos in der Lage eine Steinpalette zu händeln – eine Besonderheit in dieser Größenklasse.

- Konstante Nutzlast: Durch den ungeteilten Rahmen hat das Fahrzeug eine unveränderte Fahrzeuglänge was eine konstant hohe Nutzlast ermöglicht
- Flexibler Einsatz: Schaufelvolumen von 0,65m<sup>3</sup> bis 1,1m<sup>3</sup> je nach Materialdichte
- Sicherheit: Die bequeme und intuitive Bedienung aller Funktionen schafft Sicherheit, auch für Fahranfänger
- Optionaler Motor: 35 kW Common-Rail Motor EPA Tier 4 final mit DOC und DPF für geringere Emissionen und internationalen Einsatz

## 5065 IIIA Technische Daten

### Betriebsdaten

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Schaufelinhalt (Standardschaufel) | 0,65 m <sup>3</sup> |
| Betriebsgewicht                   | 3.800 kg            |

### Motordaten

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Motorhersteller    | Yanmar |
| Motorleistung      | 35 kW  |
| Abgasstufe (Serie) | IIIA   |

### Kraftübertragung

|                                |                                                           |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Fahrtrieb                      | Stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe |
| Fahrgeschwindigkeit (Serie)    | 20 km/h                                                   |
| Fahrgeschwindigkeit (optional) | 30 km/h                                                   |
| Standardbereifung              | 12.0-18                                                   |
| Differentialsperre             | 100% zuschaltbar                                          |
| Max. Lenkeinschlag             | 2x38 °                                                    |

### Lenk- und Arbeitshydraulik

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Max. Fördermenge Pumpe     | 56 l/min |
| Max. Druck (Pumpe)         | 235 bar  |
| Max. Fördermenge Powerflow | 90 l/min |

### Kinematik

|                                                 |                   |
|-------------------------------------------------|-------------------|
| Bauart                                          | Parallelkinematik |
| Kipplast (mit Schaufel)                         | 2.340 kg          |
| Kipplast (mit Schaufel verlängerter Ladeanlage) | 2.140 kg          |
| Nutzlast (S=1.25)                               | 1.750 kg          |
| Nutzlast (S=1.25 verlängerter Ladeanlage)       | 1.600 kg          |
| Rückkippwinkel                                  | 45 °              |
| Auskippwinkel                                   | 42 °              |

### Füllmengen

|                |      |
|----------------|------|
| Kraftstofftank | 60 l |
| Hydrauliktank  | 58 l |

### Geräuschemissionen

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| Gemessener Wert            | 100 dB(A) |
| Garantierter Wert          | 101 dB(A) |
| Geräuschpegel am Fahrerohr | 82 dB(A)  |

### Vibrationen

|                                                                     |                        |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße                    | < 2.5 m/s <sup>2</sup> |
| Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper | < 0.5 m/s <sup>2</sup> |

Alle Angaben ohne Gewähr.

Weitere technische Daten finden Sie in der ausführlichen Broschüre im Bereich Infomaterial

## 5065 IIIA Abmessungen

|   |                                    |          |
|---|------------------------------------|----------|
| A | Höhe                               | 2.390 mm |
| B | Länge                              | 4.950 mm |
| C | Breite                             | 1.595 mm |
| D | Bodenfreiheit                      | 280 mm   |
| E | Radstand                           | 1.850 mm |
|   | Mitte Vorderachse bis Zahnspitze   | 1.780 mm |
| F | Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende | 1.320 mm |
| G | Schaufelbreite                     | 1.650 mm |
| H | Schaufeldrehpunkt                  | 3.050 mm |
| I | Überladehöhe                       | 2.900 mm |
| J | Ausschütthöhe                      | 2.330 mm |
| K | Schüttweite                        | 300 mm   |
|   | Stapelhöhe                         | 2.830 mm |
|   | Wenderadius (über Reifen)          | 2.700 mm |

Alle Angaben wurden mit folgender Bereifung ermittelt: 28 x 9.00 - 15

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.  
Copyright © 2020 Kramer-Werke GmbH.