



## Der Kramer Radlader

Der effiziente Kramer „5075“ ist ein kompakter und wendiger Radlader der 5er-Serie, der unter dem Namen „750“ bekannt wurde. Die effiziente Maschine überzeugt durch ihren dynamischen Allradantrieb, ihre hohe Nutzlast und ihr geringes Einsatzgewicht. Der ungeteilte Rahmen ermöglicht Ihnen jederzeit eine unschlagbare Wendigkeit, sowie maximale Standsicherheit. Durch die speziell geformte Ladeanlage und die P-Kinematik ist ein Entladen aus 2. Reihe problemlos möglich. Die auf Funktionalität ausgerichtete Kabine ermöglicht eine sichere Bedienung der wichtigsten Arbeitsfunktionen mit Hilfe eines beleuchteten Keypads.

- Automatischer Laststabilisator: Optional sorgt der automatische Laststabilisator für optimalen Komfort für Mensch und Maschine
- Wendigkeit: 2x 40 Grad Lenkeinschlag bedeutet kleinster Wenderadius und Manövrierfähigkeit auf kleinster Fläche
- Flexibler Einsatz: Schaufelvolumen von 0,75m<sup>3</sup> bis 1,1m<sup>3</sup> je nach Materialdichte
- Lange Ladeanlage: Anwendungsorientierte Hubhöhe durch optional verlängerte Ladeanlage
- Die Abgasnachbehandlung erfolgt durch DOC+DPF und erfüllt die Abgasstufe V

## 5075 Technische Daten

### Betriebsdaten

Schaufelinhalt (Standardschaufel)	0,75 m <sup>3</sup>
Betriebsgewicht	4.400 kg

### Motordaten

Motorhersteller	Kohler
Motorleistung	55 kW
Abgasstufe (Serie)	V

### Kraftübertragung

Fahrtrieb	Stufenlos regelbares, hydrostatisches Axialkolbengetriebe
Fahrgeschwindigkeit	20 km/h
Standardbereifung	12.5-18
Differentialsperre	100% VA
Max. Lenkeinschlag	2x40 °

### Lenk- und Arbeitshydraulik

Max. Fördermenge Pumpe	70 l/min
Max. Druck (Pumpe)	240 bar

### Kinematik

Bauart	P-Kinematik
Nutzlast (S=1.25 Gabel)	2.000 kg
Kipplast (mit Standardschaufel)	3.400 kg
Rückkippwinkel	50 °
Auskippwinkel	45 °

### Füllmengen

Kraftstofftank	85 l
Hydrauliktank	50 l

### Geräuschemissionen

Gemessener Wert	100 dB(A)
Garantierter Wert	101 dB(A)
Geräuschpegel am Fahrerohr	74 dB(A)

### Vibrationen

Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	< 0,5 m/s <sup>2</sup>

Vibrationen: Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße :auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

Vibrationen: Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper: Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

Alle Angaben ohne Gewähr.

Weitere technische Daten finden Sie in der ausführlichen Broschüre im Bereich Infomaterial.

## 5075 Abmessungen

A	Höhe	2.450 mm
B	Länge	5.120 mm
C	Breite	1.740 mm
D	Bodenfreiheit	300 mm
E	Radstand	2.020 mm
	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	1.570 mm
F	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	1.490 mm
G	Schaufelbreite	1.750 mm
H	Schaufeldrehpunkt	3.065 mm
I	Überladehöhe	2.950 mm
J	Ausschütthöhe	2.400 mm
K	Schüttweite	650 mm
	Stapelhöhe	2.840 mm
	Wenderadius (über Reifen)	2.840 mm

Alle Angaben wurden mit folgender Bereifung ermittelt: 28 x 9.00 - 15

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.  
Copyright © 2020 Kramer-Werke GmbH.